

B.S.W. Semester - 3 (CBCS) Examination
Oct/Nov - 2023 (OLD COURSE)
DISASTER MANAGEMENT(ELECTIVE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	આપતિનો અર્થ આપી આપતિની વિકાસ પર અસરો જણાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	આપતિ વ્યવસ્થાપનમાં ટુંકાગાળા અને લાંબાગાળાનું આયોજન જણાવો.	
પ્રશ્ન-૨	આપતિ સમયે બાળકો અને વૃદ્ધોના પ્રશ્નો જણાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	આપતિ સમયે સમાજકાર્યકરની ભૂમિકા જણાવો.	
પ્રશ્ન-૩	ભૂકંપ વિશે સવિસ્તાર ચર્ચા કરો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	પૂર વિશે વિસ્તૃત ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૪	આપતિની અસરો જણાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	કુદરતી આપતિ અને માનવ સર્જીત આપતિ સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૫	ટુંક નોંધ લખો (કોઈ પણ બે)	(૧૪)
	1) ભારતમાં કોમી રમખાણો . 3) આપતિ વ્યવસ્થાપનની યોજનાનો હેતુઓ.	
	2) આપતિ સમયે અધિકારીની ફરજો. 4) ઔદ્યોગિક અકસ્માત.	

ENGLISH VERSION

Que-1	Give the meaning of Disaster, Explain the effects on the development in disaster.	(14)
	OR	
Que-1	Explain the short – term and long term planning in disaster management.	
Que-2	Describe the questions related to children and elders during disaster.	(14)
	OR	
Que-2	Explain the role of social worker in disaster.	
Que-3	Discuss the earth quake in detail.	(14)
	OR	
Que-3	Discuss the flood in detail	
Que-4	Describe the effects of disaster.	(14)
	OR	
Que-4	Explain the natural disaster and man made disaster.	
Que-5	Short Notes: (Any Two)	(14)
	1) Communal Riots in India.	
	2) Duties of authority during disaster.	
	3) Objectives of disaster management planning.	
	4) Industrial Accident.	
